

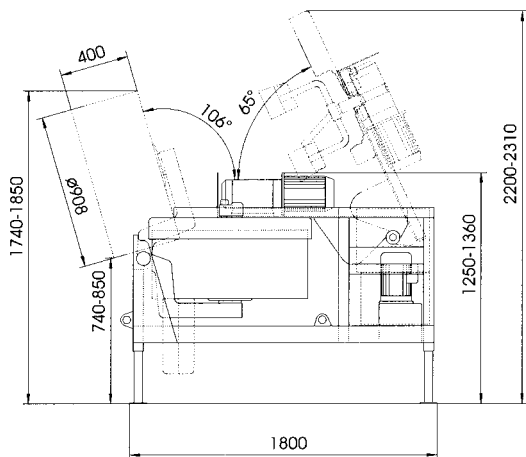
# ZYKLOS

MISCHTECHNIK · MIXING SYSTEMS



**ZK 150**  
Gleichlauf-Zwangsmischer  
mit kippbarem Mischsteller

## ZK150 E



## ZK150 AE

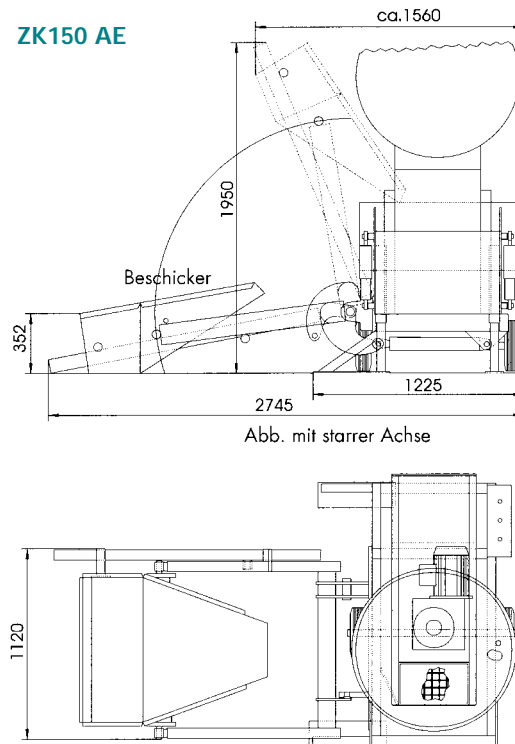


Abb. mit starrer Achse

### Funktionsweise

Bei eingeschalteter elektrischer Spannung (Hauptschalter) und geöffnetem Getriebearm (Befüllstellung) ist das Mischwerk abgeschaltet. Nach Befüllung des Mischtellerris wird durch den Schließvorgang des Getriebearms über einen Endschalter das Mischwerk in Tätigkeit gesetzt und taucht in Arbeitsfunktion in das zu mischende Gut ein.

Beim Öffnen des Getriebearms wird das Mischwerk automatisch abgeschaltet. Heben und Senken des Getriebearms sowie das Kippen des Mischtellerris und Beschickers (Typ ZK 150 AE) erfolgen hydraulisch über Handsteuerventile.

Die Funktionsweise entspricht den Vorschriften der Gewerbeaufsicht und der Berufsgenossenschaft der BRD. Bei abweichenden Vorschriften sind Änderungen als Sonderausführung lieferbar.

### Standardausführung

Stationärer Mischer mit hydraulisch kippbarem Mischtellerris

Nutzhalt: . . . . . ca. 150 l

Direktantrieb  
des Mischwerks: . . . 4 kW  
der Hydraulik: . . . . . 1,5 kW

Spannung: . . . . . 400 V/50 Hz

Gewicht:  
ZK 150 E . . . . . ca. 800 kg  
ZK 150 AE . . . . . ca. 990 kg

Während des Mischvorgangs ist der Mischtellerris-Innenraum durch eine Öffnung im Getriebearm einsehbar.

Technische Änderungen vorbehalten.

### Sonderausstattung

- ◆ Quirl als Wirbler  
1500 U/min, 4 kW
- ◆ produktberührte Teile aus Edel- oder Sonderstahl oder mit Kunststoffbeschichtung
- ◆ hydraulisch betätigter Beschicker (Typ ZK 150 AE)
- ◆ Mischtellerris-Antrieb 1,5 kW
- ◆ Baustellenverfahrbarkeit über starre Achse und Handhebelroller
- ◆ Montage auf PKW-Anhänger
- ◆ elektrische Steuerung für Sonderspannung und -frequenz
- ◆ variable Antriebsdrehzahlen

Weitere Sonderausstattung auf Anfrage.

Bei der Zusammenstellung Ihrer individuellen Mischanlage sind wir Ihnen gern behilflich.